

Tuloilmaventtiili OKI



- OKI soveltuu käytettäväksi asuinhuoneistoissa ja muissa tiloissa, jossa ilmavirrat ovat pienet.
- Hiljainen ja vedoton ilmanjako huonetilaan.
- Etuosan yläreuna voidaan asentaa lähelle kattopintaa.

RCL[®]
RC-Linja

ELO - Poisto

EKI - Tulo

MIS - Tulo

MIK - Tulo

OKI - Tulo

RAL - Tulo

RAM - Tulo

RAN - Tulo

RAS - Tulo

RAT - Tulo

RCV - Tulo

REL - Tulo

RDL - Tulo

ROL - Tulo

RON - Tulo

RXA - Tulo

RXD - Tulo

SAM - Säädetty suutinlevy

SAP - Poisto

SAS - Tulo

SET - Poisto

SOL - Tulo



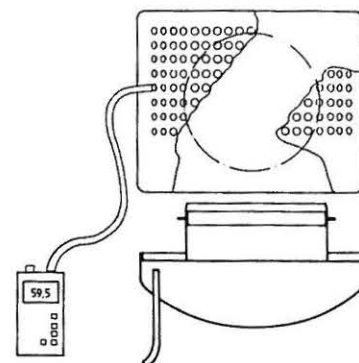
OKI säätöohje

säätöohje 43

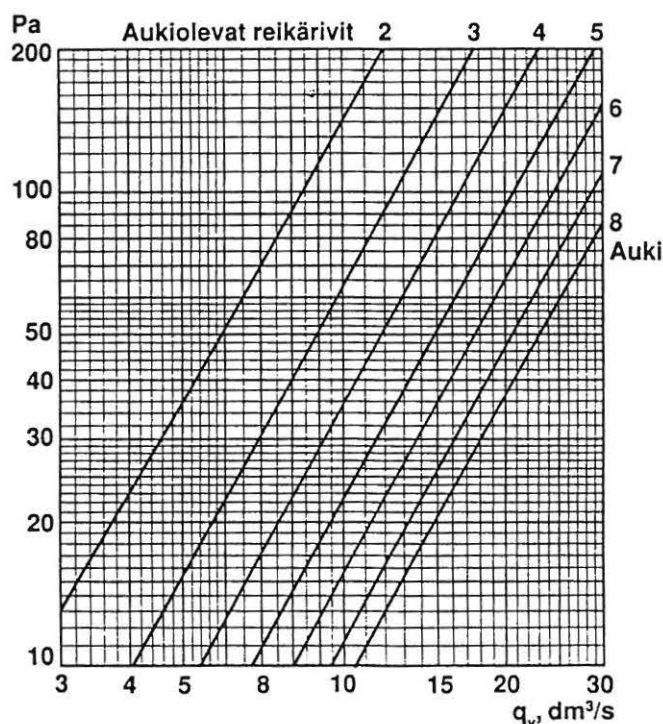
01.98

1. Tarkista aukiolevien reikärivien määrä.
2. Mittaa mittauspaine. Katso oheinen kuva.
3. Lue ilmavirta / painehäviö käyrästä.
4. Säädä tarvittaessa aukiolevien reikärivien määrää magneettinauhalla.

OKI:n reikämäärä 8 x 23 yht. 184 reikää.
(etulevy on sama OKI 100:ssa ja OKI 125:ssä)



OKI 100 ja 125



Ilmavirta voi myös laskea:

$$qv = k \times n$$

qv ilmavirta l/s
k mittauspaineen kerroin
n aukiolevien reikien määrä

Mittauspaine	kerroin
Pa	k
10	0,059
20	0,082
30	0,101
40	0,116
50	0,129
60	0,141
70	0,152
80	0,163
90	0,172
100	0,181

Tuotemerkintä

Tuloilmaventtiili	OKI - 100 - VAL
	1 2
1 = koko 100 - 125	
2 = lisävarusteena vaimennuslaatikko VAL tai VAM.	
Tuote	LVI-koodi
OKI-100	8735002
OKI-125	8735003

Pikavalinta

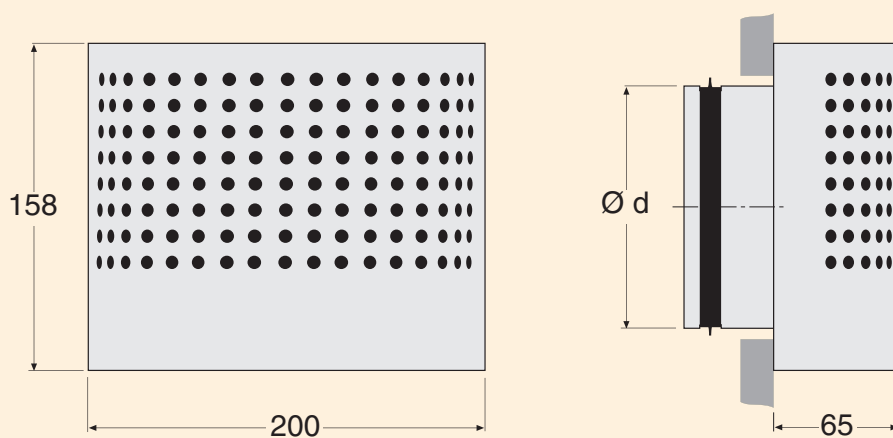
Koko	Ilmavirta-alue l/s	
	min.	max
100	5	18
125	8	23

Materiaali ja pintakäsittely

OKI on valmistettu teräslevystä.
Etuosan vakioväri on valkoinen RAL 9010.

Mitat

Koko	ød
100	99
125	124



Mitoitus

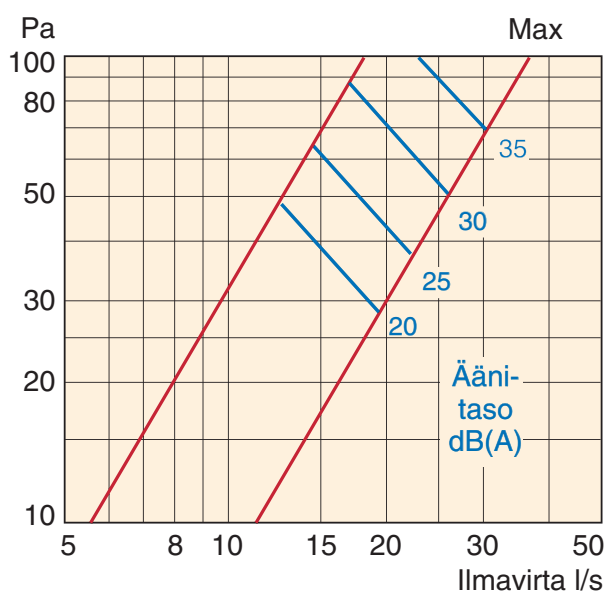
Käyrästöissä esitetty kokonaispaine.
Mittauspaineen kerroin sivulla 4.

Äänitaso nousee, mikäli suojaetäisyys on
alle $3 \times \varnothing d$:

- käyrän jälkeen +4 dB (A)
- t-haaran jälkeen +8 dB (A)

Ilmavirta - painehäviö - äänitaso

OKI-100

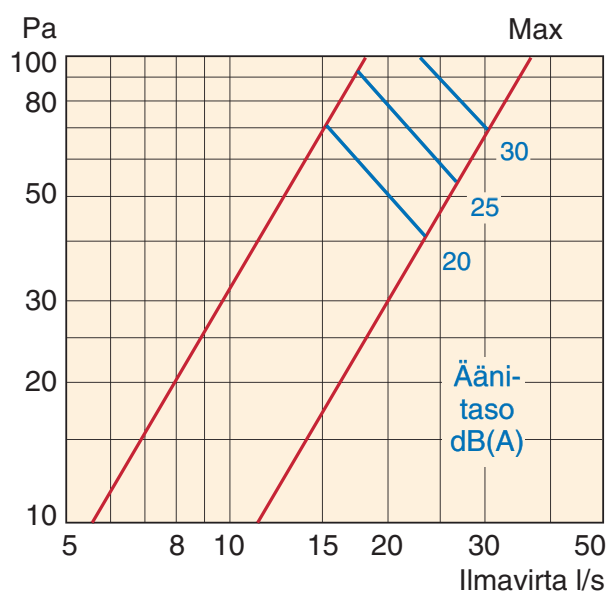


f, Hz	Oktaavitehotaso							
	63	125	250	500	1 k	2 k	4 k	8 k
K _{okt} , dB	-2	-7	-1	2	1	-9	-23	-25
Päätevaimennus								
ΔL, dB	22	16	10	6	4	4	4	6

Ilmaäänien eristävyysluku D, n, e, w

OKI-100 41 dB
OKI-100+VAL 59 dB

OKI-125

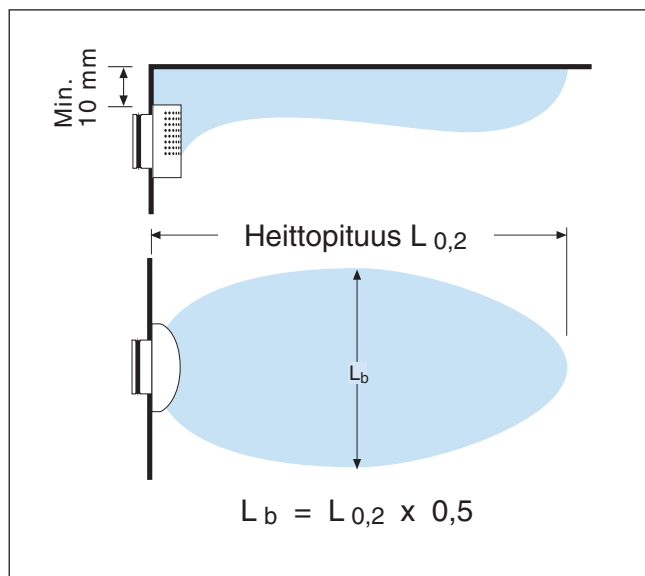


f, Hz	Oktaavitehotaso							
	63	125	250	500	1 k	2 k	4 k	8 k
K _{okt} , dB	-1	1	0	2	1	-9	-21	-23
Päätevaimennus								
ΔL, dB	19	14	9	4	3	3	3	4

Ilmaäänien eristävyysluku D, n, e, w

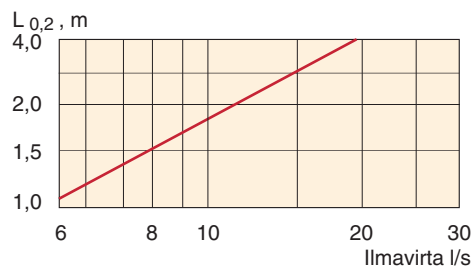
OKI-125 41 dB
OKI-125+VAL 61 dB

Puhalluskuvio



Heittopituus

Laite täysin auki, yläreuna 10 mm katosta



Heittopituus $L_{0,2}$ pitenee, kun reikärivejä suljetaan:

- 1 rivi = 1,1 x
- 2 riviä = 1,25 x
- 3 riviä = 1,4 x

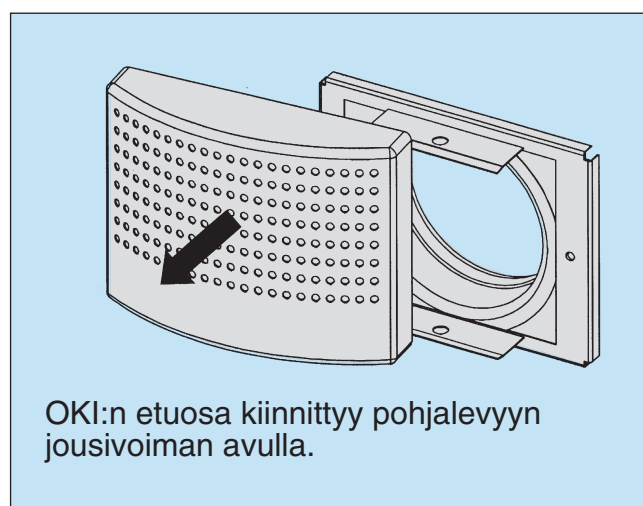
Säätö



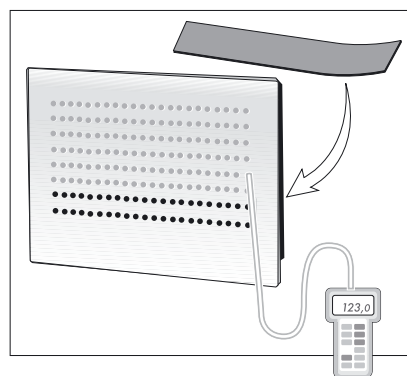
		k
ød		100 / 125
A		3,5
Suljetut reikärivit	1	3,1
	2	2,6
	3	2,2

A = täysin auki

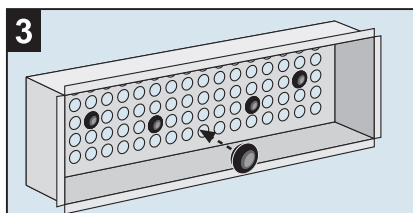
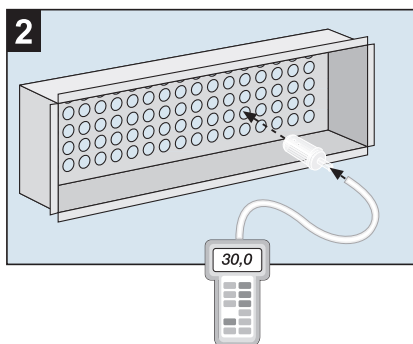
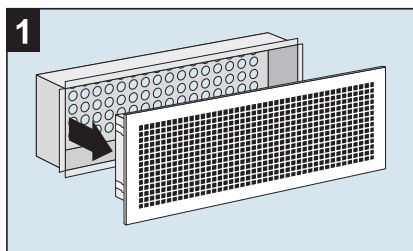
Reikärivit suljetaan magneettinauhalla



			k		
			Tuloilma		Poistoilma
OKU			100	125	100 ja 125
A			3,5	3,5	3,8
Suljettu Stängda Closed	1		3,1	3,1	3,3
	2		2,6	2,6	2,8
	3		2,2	2,2	2,4
	4		1,7	1,7	1,9
	5		1,3	1,3	1,5
	6		0,9	0,9	1,1



Koko Storlek Size	k	
	ELO/SAP Poistoilma Frånluft Exhaust air	SAS Tuloilma Tilluft Supply air
200 x 100	3,9	4,2
300 x 100	6,1	6,6
400 x 100	8,9	9,6
500 x 100	11,1	12,0
600 x 100	13,9	15,0
800 x 100	18,9	20,4
200 x 150	6,5	7,0
300 x 150	10,2	11,0
400 x 150	14,8	16,0
500 x 150	18,5	20,0
600 x 150	23,1	25,0
800 x 150	31,5	34,0
200 x 200	9,1	9,8
300 x 200	14,2	15,4
400 x 200	20,7	22,4
500 x 200	25,9	28,0
600 x 200	32,4	35,0
800 x 200	44,0	47,6
300 x 300	22,4	24,2
400 x 300	32,6	35,2
500 x 300	40,7	44,0
600 x 300	50,9	55,0
800 x 300	70,5	74,8
400 x 400	47,4	51,2
500 X 400	59,2	64,0
600 X 400	74,0	80,0
800 X 400	102,0	108,8
500 X 500	77,9	84,2
600 X 600	111,0	120,0



Säätö - 1 suuttimen tulppaus: $k = -0,185$

Injustering - pluggning av 1 dysa: $k = -0,185$

Adjustment - plugging nozzle: $k = -0,185$

PTE-laatikko ei vaikuta mittauspaineeseen

Anslutningslådan PTE påverkar ej mättrycket

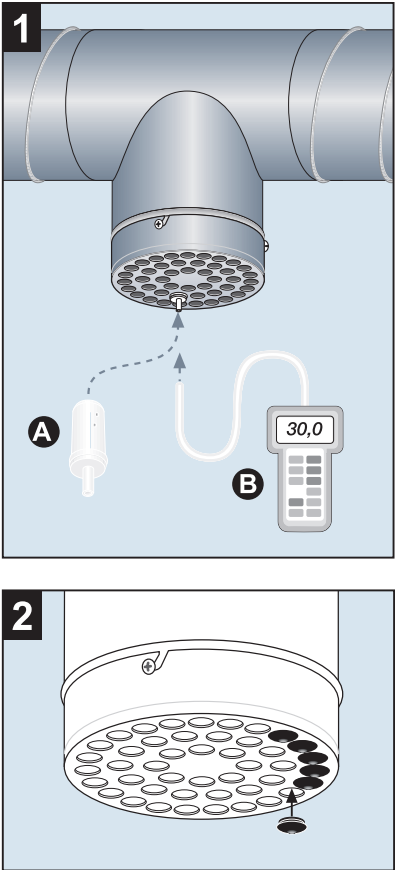
The connection box PTE does not affect the measuring pressure

$q_v = k \times \sqrt{\Delta P_m}$

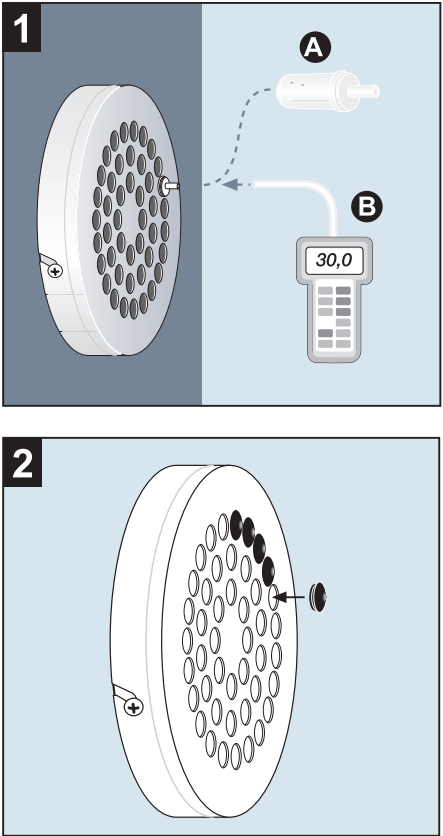
Säätö - suuttimen tulppaus: k=-0,2
Injustering - pluggning av 1 dysa: k=-0,2
Adjustment - plugging 1 nozzle: k=-0,2

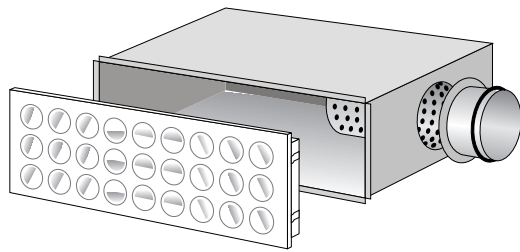
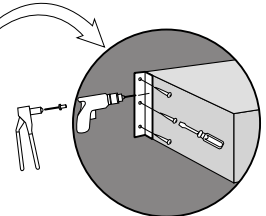
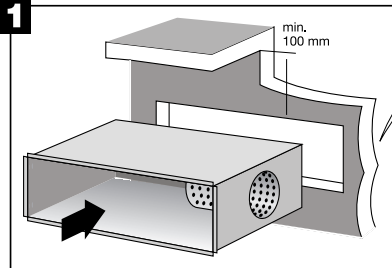
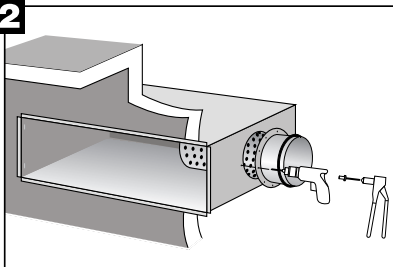
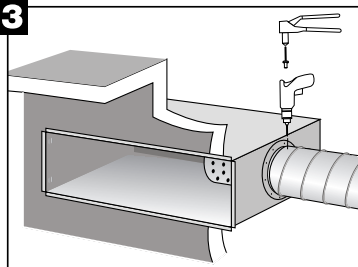
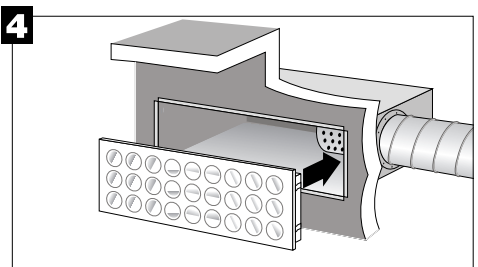
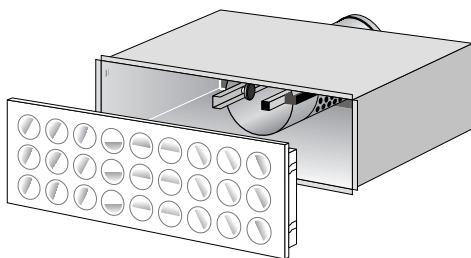
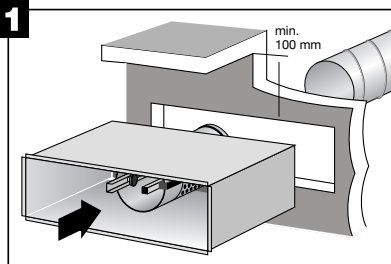
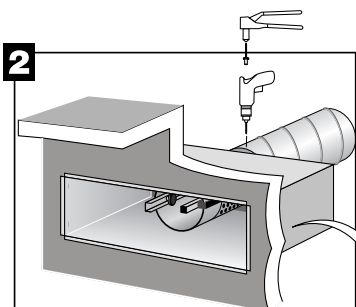
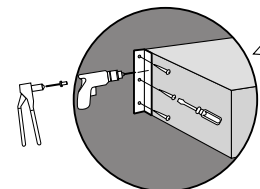
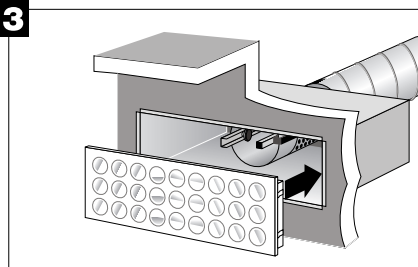
SET	k
100	2,4
125	3,6
160	6,7
200	11,1
250	16,6
315	27,2
400	45,2

SAT



SET

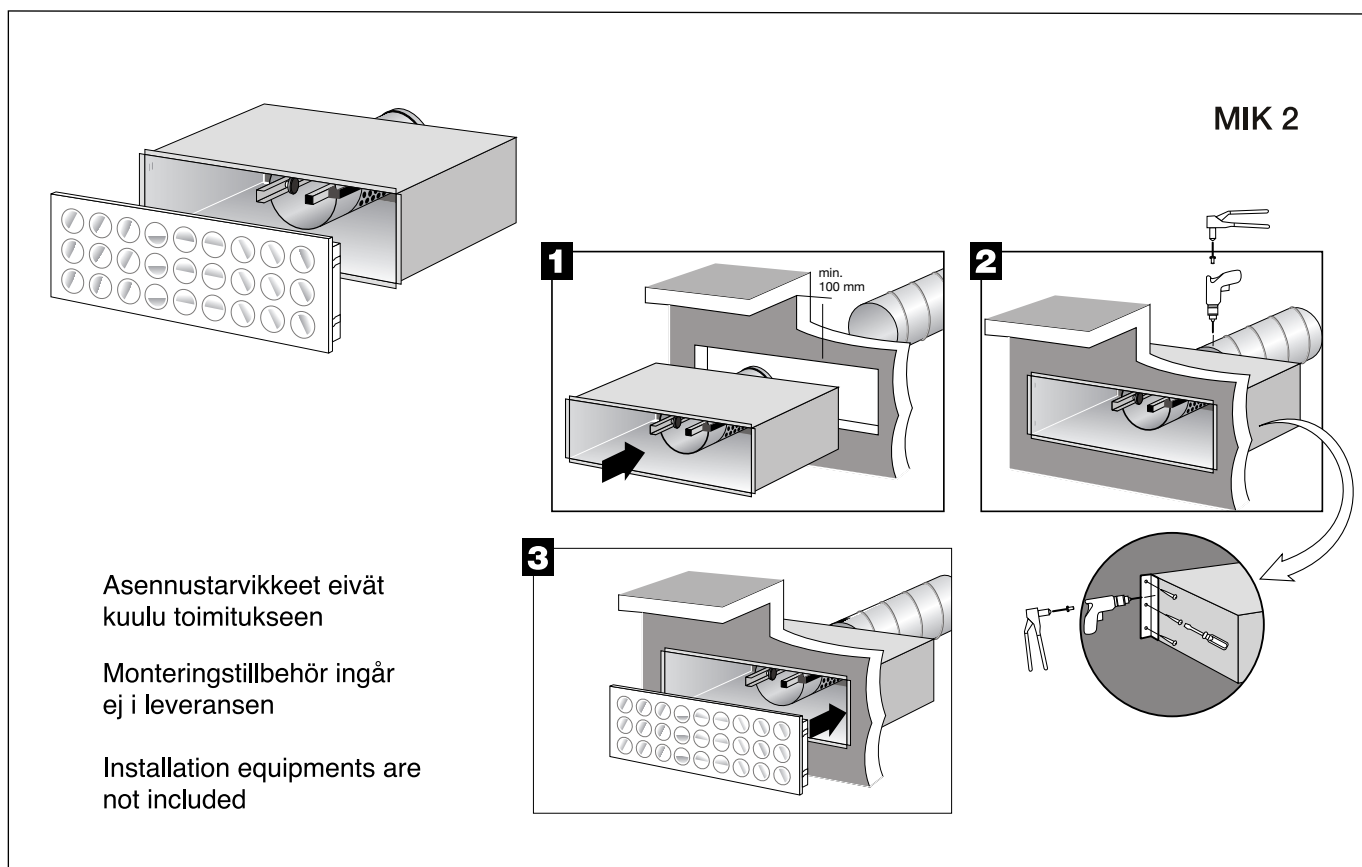
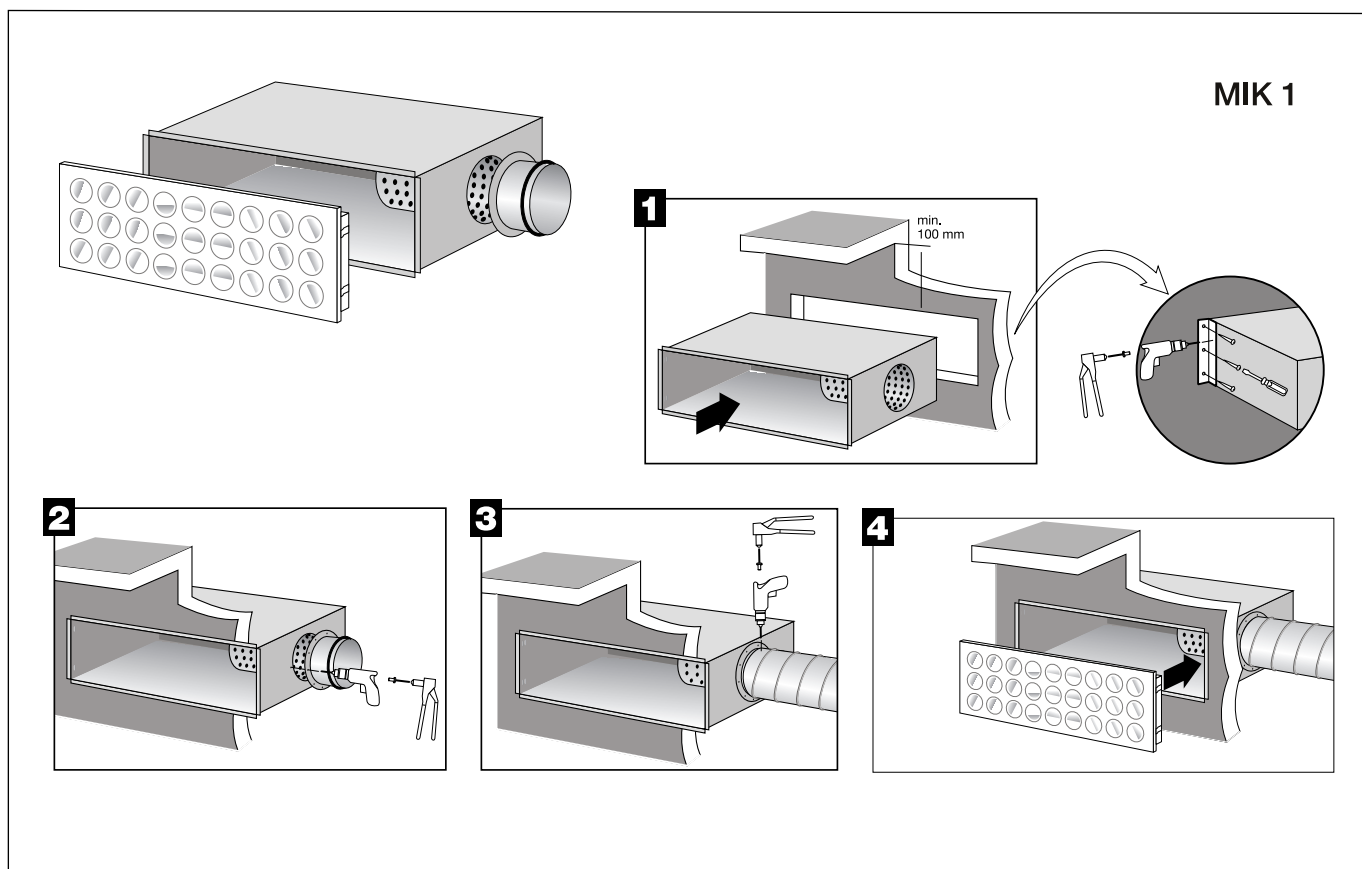


MIS 1

1

2

3

4

MIS 2

1

2

3


Asennustarvikkeet eivät
kuulu toimitukseen

Monteringstillbehör ingår
ej i leveransen

Installation equipments are
not included

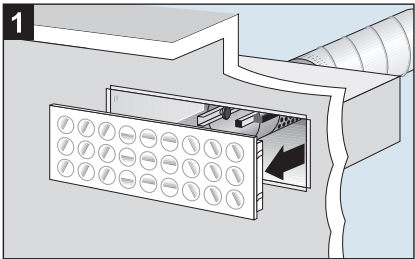


MIS, MIK, RAN, RON

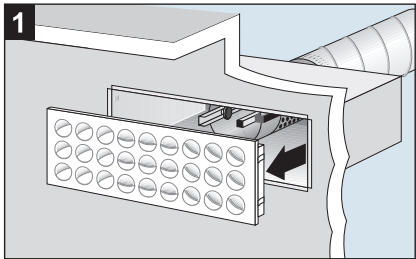
$$q_v = k \times \sqrt{\Delta P_m}$$

		k			
MIS/MIK/RAN/RON		100	125	160	200
Säästöasento Injusteringsläge Adjustent settings	1	2,0	3,1	4,8	9,5
	2	2,5	3,8	5,8	10,7
	3	3,0	4,5	6,7	11,9
	4	3,6	5,2	7,6	13,0
	5	4,0	5,9	8,5	14,0
	6	4,6	6,5	9,4	15,0
	7			10,3	16,0
	8			11,2	17,0

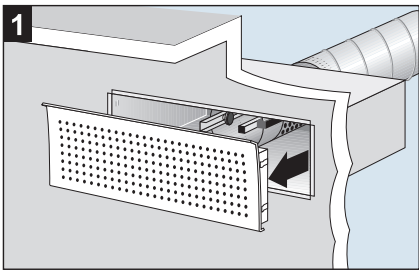
MIS



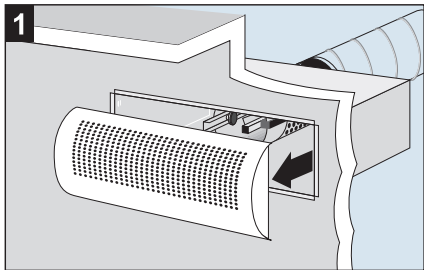
MIK



RAN

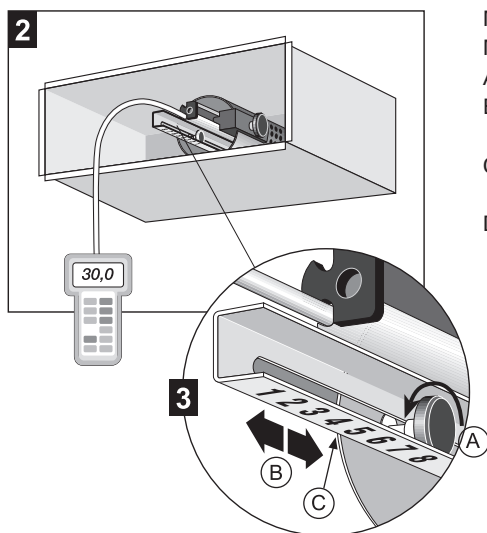


RON



$$q_v = k_x \sqrt{\Delta P_m}$$

Suuttimien suuntaus
Inställning av dysorna
Turning the nozzles



Mittaa paine-ero/Måt injusteringstrycket/
Measure the pressure drop

A) Avaa lukitus/Öppna Låset/Open the lock

B) Sädä ilmapirta/Injustera luftflödet/
Regulate the airflow

C) Kohdista merkkiviivaan/Anpassa till
sträcket/Adjust to the line

D) Lukitse/Lås/Lock

Tämä säätöohje on tuloilmaputkille RAL/REL/ROL

Tuloilmaputken säätö

1. Laske aukiolevien reikien lukumäärä = n
 $n = \text{aukiolevat reikärivit (tarkista putkesta)} \times S \text{ (katso taulukko 1)}$
2. Mittaa mittauspaine (poista tuloilmaputken pohjassa oleva valkoinen nasta)
3. Katso mittauspaineen antama kerroin K taulukosta 2
4. Laske tilavuusvirta dm^3/s
 $q_v = k \times n$
 $k = \text{mittauspaineen mukainen kerroin}$
 $n = \text{aukiolevien reikien lukumäärä}$
5. Säädä tarvittaessa aukiolevien reikärivien määrää.
 RAL ja REL. Magneettinauhalla säädetään yksi reikäriivi kerrallaan.

Taulukko 1

$S = \text{reikien lukumäärä kehärivissä}$

Koko	360°	270°	180°	90°	2 x 90°	2 x 120°
100	25	18	13	6	12	18
125	31	21	16	8	16	24
160	39	30	20	9	18	30
200	49	36	25	12	24	36
250	61	45	31	15	30	42
315	76	57	38	18	36	54
400	97	72	49	24	48	72
500	121	90	61	30	60	90

REL tuloilmaputken S-luku määräytyy suuremman halkaisijan mukaan
 Esim. REL-100/160 katso 160.

Esim. RAL-100-6 -360° täysin auki
 Aukiolevien reikien määrä on $6 \times 25 = 150$

Taulukko 2

Kerroin "k" eri mittauspaineilla

paine Pa	k	paine Pa	k	paine Pa	k	paine Pa	k	paine Pa	k
5	0.042	6	0.046	7	0.049	8	0.053	9	0.056
10	0.059	11	0.062	12	0.064	13	0.067	14	0.069
15	0.072	16	0.074	17	0.076	18	0.078	19	0.080
20	0.082	21	0.084	22	0.086	23	0.088	24	0.090
25	0.092	26	0.094	27	0.096	28	0.097	29	0.099
30	0.101	31	0.102	32	0.104	33	0.105	34	0.107
35	0.108	36	0.110	37	0.111	38	0.113	39	0.114
40	0.116	41	0.117	42	0.119	43	0.120	44	0.121
45	0.123	46	0.124	47	0.125	48	0.127	49	0.128
50	0.129	51	0.130	52	0.132	53	0.133	54	0.134
55	0.135	56	0.137	57	0.138	58	0.139	59	0.140
60	0.141	61	0.142	62	0.144	63	0.145	64	0.146
65	0.147	66	0.148	67	0.149	68	0.150	69	0.151
70	0.152	71	0.153	72	0.154	73	0.156	74	0.157
75	0.158	76	0.159	77	0.160	78	0.161	79	0.162
80	0.163	81	0.164	82	0.165	83	0.166	84	0.167
85	0.168	86	0.169	87	0.169	88	0.170	89	0.171
90	0.172	91	0.173	92	0.174	93	0.175	94	0.176
95	0.177	96	0.178	97	0.179	98	0.180	99	0.181
100	0.181	101	0.182	102	0.183	103	0.184	104	0.185
105	0.186	106	0.187	107	0.188	108	0.188	109	0.189
110	0.190	111	0.191	112	0.192	113	0.193	114	0.193
115	0.194	116	0.195	117	0.196	118	0.197	119	0.198
120	0.198	121	0.199	122	0.200	123	0.201	124	0.202

Tämä on RCV, EKI, RAM ja RXA:n säätöohje

Reikäputken säätö

- Laske aukiolevien reikien lukumäärä = n .
 $n = \text{aukiolevat reikärivit (katso putkesta)} \times S \text{ (katso taulukko 1).}$
- Mittaa reikäputken yhteistä mittauspainetta.
- Katso mittauspaineen antama kerroin "k" taulukosta 2.
- Laske tilavuusvirta dm^3/s
 $q_v = k \times n$
 $k = \text{mittauspaineen mukainen kerroin}$
 $n = \text{aukiolevien reikien lukumäärä}$
- Säädä tarvittaessa aukiolevien reikien määrää.
 Kun tilavuusvirta dm^3/s ja mittauspaine Pa ovat tiedossa,
 voidaan tarvittava reikämäärä laskea jakamalla dm^3/s mittauspaineen kertoimella.
 Esim. $20 \text{ dm}^3/\text{s} \div 0.141 \text{ (60 Pa)} = 142 \text{ reikää.}$

Taulukko 1

S = reikien
lukumäärä
kehärivissä

Koko	RCV	EKI	RAM	RXA*)	RCP
100	22	18	—	—	23
125	27	22	—	18	29
160	36	30	38	—	38
200	—	36	47	30	47
315	—	—	—	48	—
400	—	—	—	63	—

*) myös RXD

Taulukko 2

Kerroin "k" eri mittauspaineilla

paine Pa	k	paine Pa	k	paine Pa	k	paine Pa	k	paine Pa	k
5	0.042	6	0.046	7	0.049	8	0.053	9	0.056
10	0.059	11	0.062	12	0.064	13	0.067	14	0.069
15	0.072	16	0.074	17	0.076	18	0.078	19	0.080
20	0.082	21	0.084	22	0.086	23	0.088	24	0.090
25	0.092	26	0.094	27	0.096	28	0.097	29	0.099
30	0.101	31	0.102	32	0.104	33	0.105	34	0.107
35	0.108	36	0.110	37	0.111	38	0.113	39	0.114
40	0.116	41	0.117	42	0.119	43	0.120	44	0.121
45	0.123	46	0.124	47	0.125	48	0.127	49	0.128
50	0.129	51	0.130	52	0.132	53	0.133	54	0.134
55	0.135	56	0.137	57	0.138	58	0.139	59	0.140
60	0.141	61	0.142	62	0.144	63	0.145	64	0.146
65	0.147	66	0.148	67	0.149	68	0.150	69	0.151
70	0.152	71	0.153	72	0.154	73	0.156	74	0.157
75	0.158	76	0.159	77	0.160	78	0.161	79	0.162
80	0.163	81	0.164	82	0.165	83	0.166	84	0.167
85	0.168	86	0.169	87	0.169	88	0.170	89	0.171
90	0.172	91	0.173	92	0.174	93	0.175	94	0.176
95	0.177	96	0.178	97	0.179	98	0.180	99	0.181
100	0.181	101	0.182	102	0.183	103	0.184	104	0.185
105	0.186	106	0.187	107	0.188	108	0.188	109	0.189
110	0.190	111	0.191	112	0.192	113	0.193	114	0.193
115	0.194	116	0.195	117	0.196	118	0.197	119	0.198
120	0.198	121	0.199	122	0.200	123	0.201	124	0.202

**RIL****Säätöohje 14**

01.02.1998

1. Tilavuusvirta

Ilmamäärä säädetään haarakanavaan sijoitetusta säätöpellistä (esim. SAM). Min. säätöpaine RIL tuloilmalaitteessa on 40Pa (40-80Pa).

2. Puhalluskuvio**Pystysuora puhalluskuvio:**

Kaikki laitteen pohjassa olevat suutinreiät ovat auki.

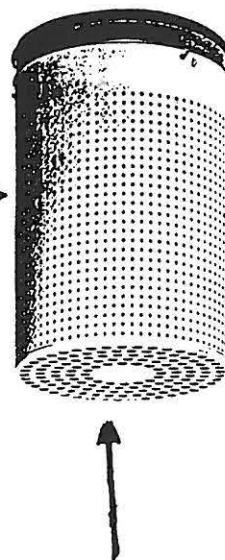
- A. Jos pystysuora puhalluskuvio halutaan pidentää, suljetaan sivureikiä ylhäältä alkaen vetämällä säätöholkki alaspäin. Muista lukita säätöholkki.
- B. Jos pystysuora puhalluskuvio pitäisi lyhentää, suljetaan osa suuttimista laitteen pohjassa muovitulpilla.

Vaakasuora puhalluskuvio:

Kaikki sivureikärivit ovat auki.

Suljetaan osa tai kaikki suutinreiät laitteen pohjassa. Suutinreiät suljetaan muovitulpilla.

sivureiät →



↑ Suutinreiät

3. Mittaus

$$\text{Ilmamäärä } qv \text{ l/s} = k1 \times n1 + k2 \times n2$$

k1 = mittauspaineen kerroin suuttimille

k2 = mittauspaineen kerroin sivurei'ille

n1 = aukiolevat suuttimet

n2 = aukiolevat sivureiät

n luku, eli suuttimien ja sivureikien määrä

Mittauspaineen kerroin

koko	n1 suuttimia riviä	yht	n2 sivureikiä riviä rivissä	yht
160	1	19	9 39	351
200	1	25	10 49	490
250	2	57	14 61	854
315	2	76	18 76	1368
400	3	141	18 97	1746

Pa	k1	k2
40	1,15	0,12
50	1,3	0,13
60	1,4	0,14
70	1,5	0,15
80	1,6	0,16



RAN säätöohje

säätöohje 17

01.02.98

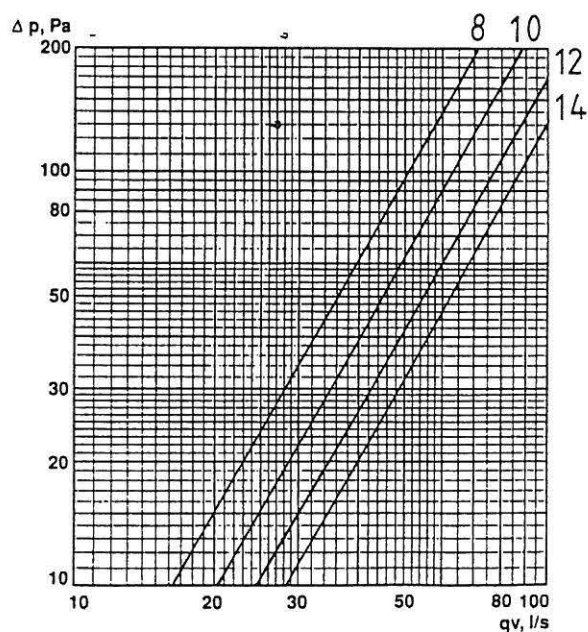
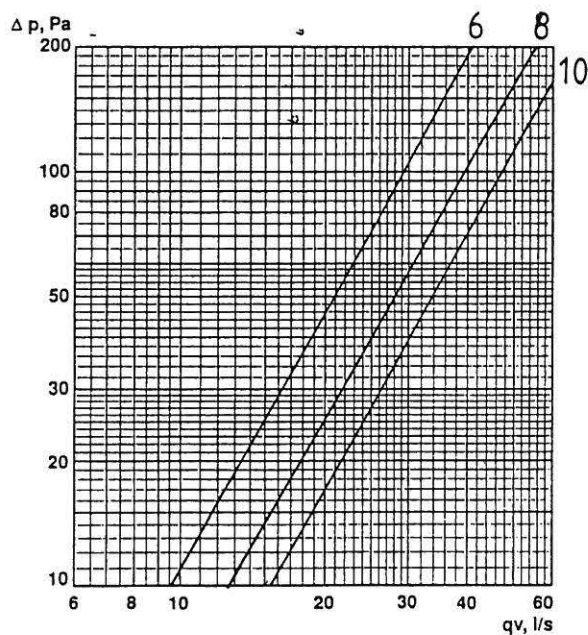
1. Tarkista aukiolevien reikärivien määrää.
2. Mittaa mittauspaine.
Mittaustulppa reikälevyn päädyssä.
3. Lue painehäviö / ilmavirta käyrästä.
4. Säädä tarvittaessa aukiolevien reikärivien määrä magneettinauhalla.

Reikärivien määrä:	RAN 100	10
	RAN 125	14
	RAN 160	18
	RAN 200	24

RAN 100

RAN 125

Aukiolevien reikärivien määrä

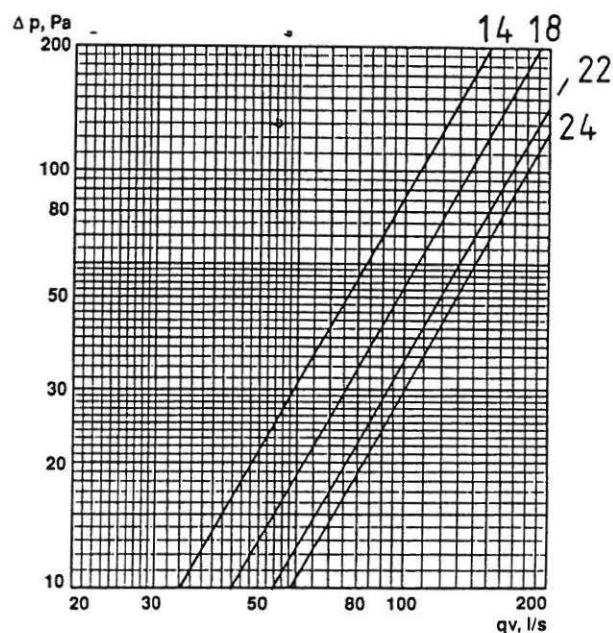
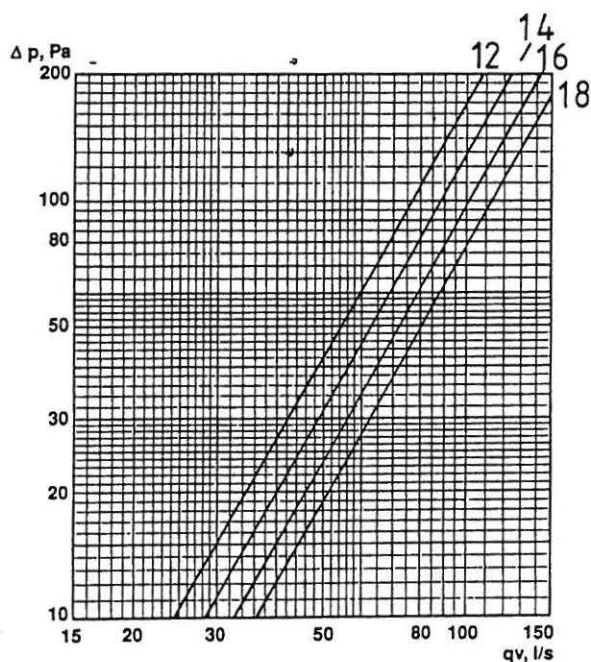




RAN 160

RAN 200

Aukiolevien reikärvien määrä



Ilmavirran voi myös laskea kaavalla:

$$q_v = k \times n$$

q_v = ilmavirta l/s

k = mittauspaineen kerroin

n = aukiolevien reikien määrä kpl

RAN säätölevyn reikämäärä

Koko	reikiä	yht
100	10 x 27	262
125	14 x 35	482
160	18 x 35	622
200	24 x 42	1000

Tuloilma kerroin

Pa	k
10	0,059
20	0,082
30	0,101
40	0,116
50	0,129
60	0,141
70	0,152
80	0,163
90	0,172
100	0,181



RAS säätöohje

säätöohje 33

02.98

1. Tarkista aukiolevien reikärivien määrää.
2. Mittaa säätöpaine. Mittaustulppa säätölevyn päädyssä.
3. Lue painehäviö / ilmavirta käyrästä.
4. Säädä tarvittaessa aukiolevien reikärivien määrä säätölevyllä.

Koko	Reikäriviä	Reikien määrä reikälevyssä
200x100	14	14 x 14 = 188
300x100	18	18 x 16 = 280
400x100	24	24 x 16 = 376
500x100	27	27 x 20 = 532
200x150	17	17 x 16 = 264
300x150	23	23 x 20 = 452
400x150	27	27 x 24 = 640
500x150	34	34 x 24 = 808
600x150	40	40 x 24 = 952
300x200	24	24 x 26 = 616
400x200	32	32 x 26 = 824
500x200	35	35 x 32 = 1112
600x200	41	41 x 32 = 1304
800x200	53	53 x 33 = 1741

Mittauspaine	kerroin
Pa	k
10	0,059
20	0,082
30	0,101
40	0,116
50	0,129
60	0,141
70	0,152
80	0,163
100	0,181

Ilmavirran voi myös laskea kaavalla:

$$qv = k \times n$$

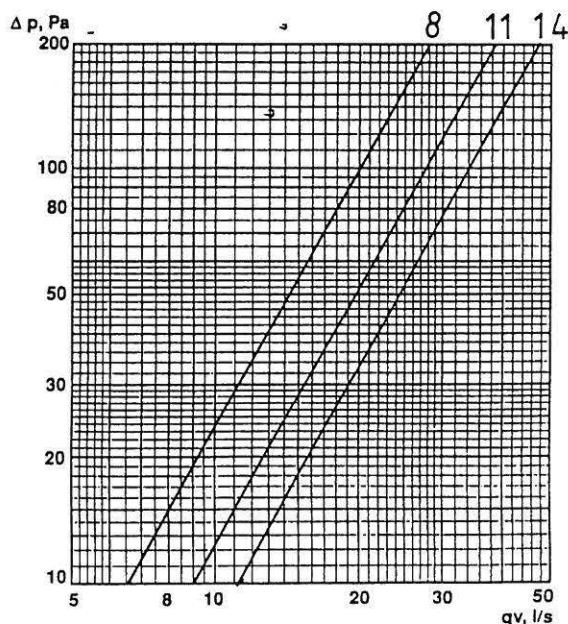
qv = ilmavirta l/s

k = mittauspaineen kerroin

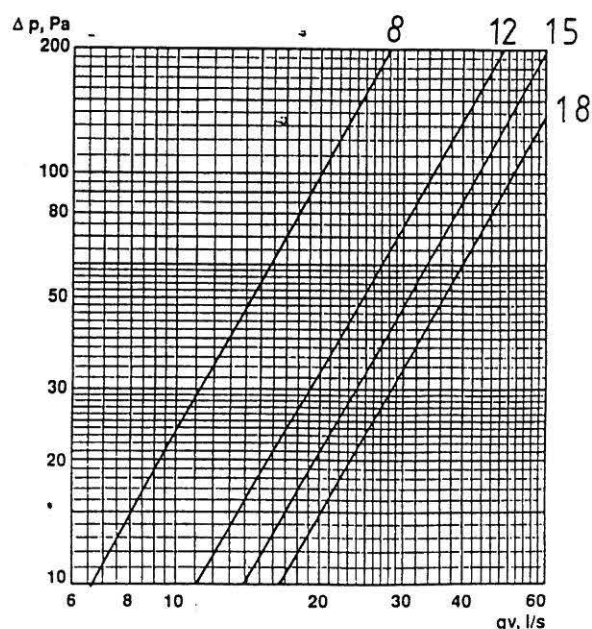
n = aukiolevien reikien määrä kpl.

RAS 200 x 100

Aukiolevien reikärivien määrä



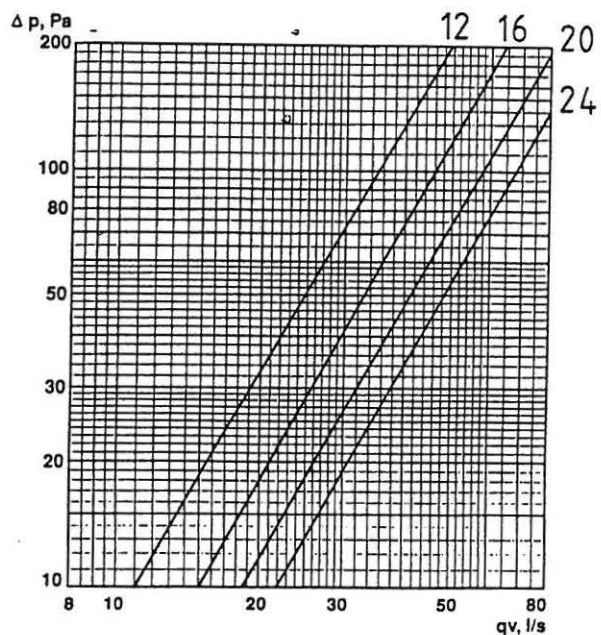
RAS 300 x 100



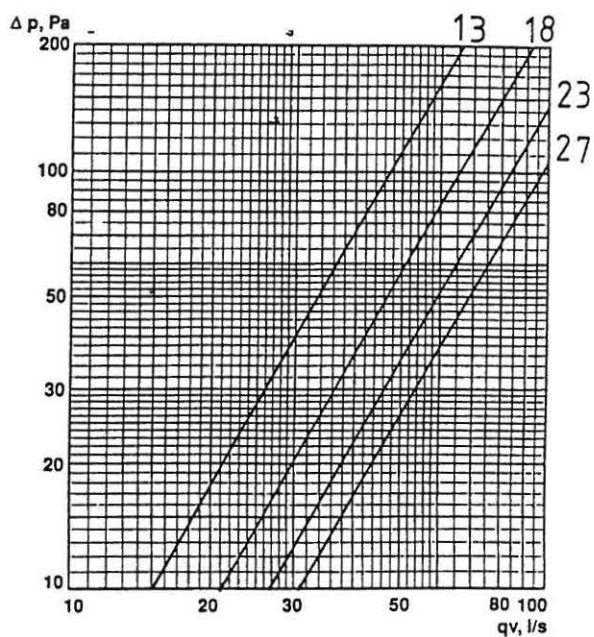


RAS 400 x 100

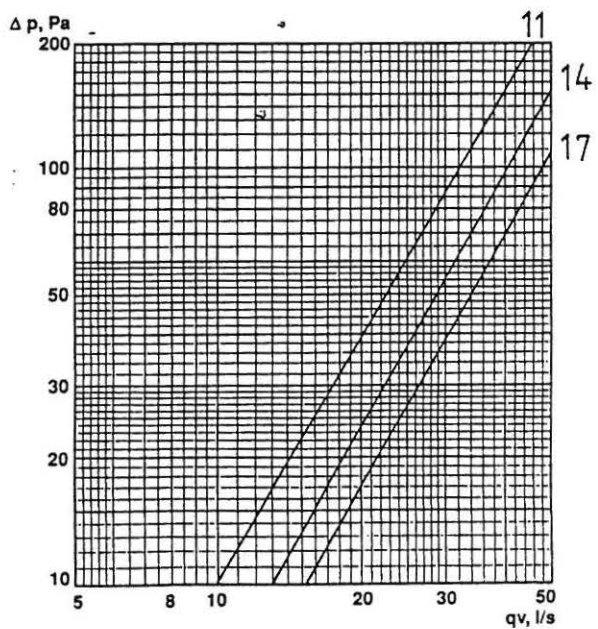
Aukiolevien reikärivien määrä



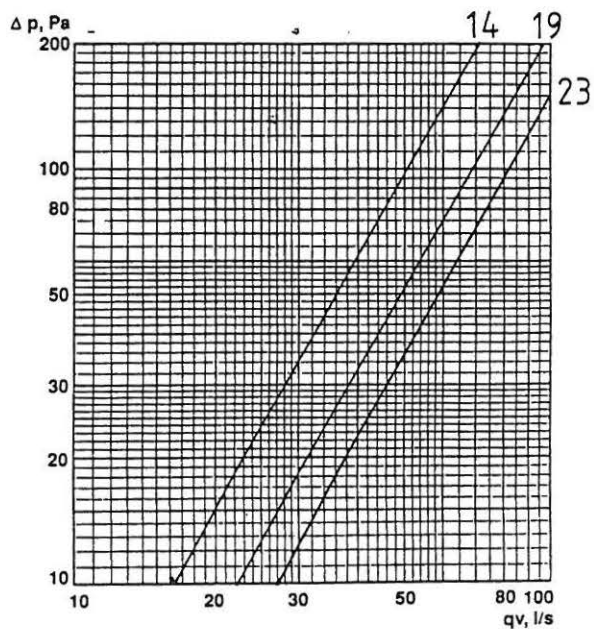
RAS 500 x 100



RAS 200 x 150

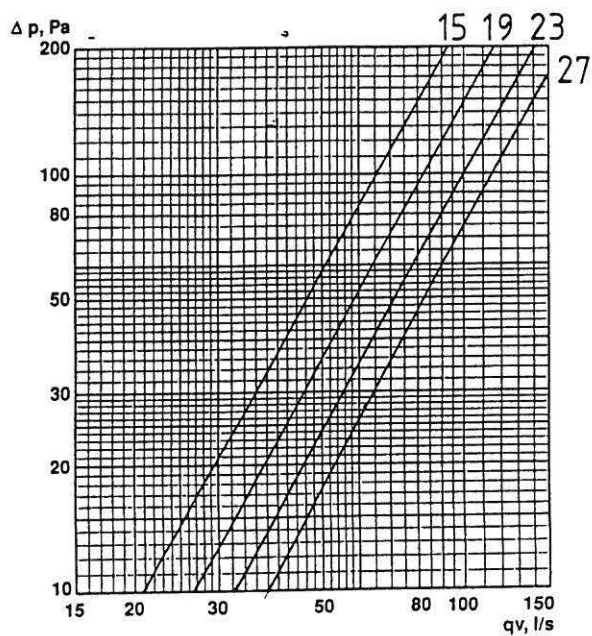


RAS 300 x 150

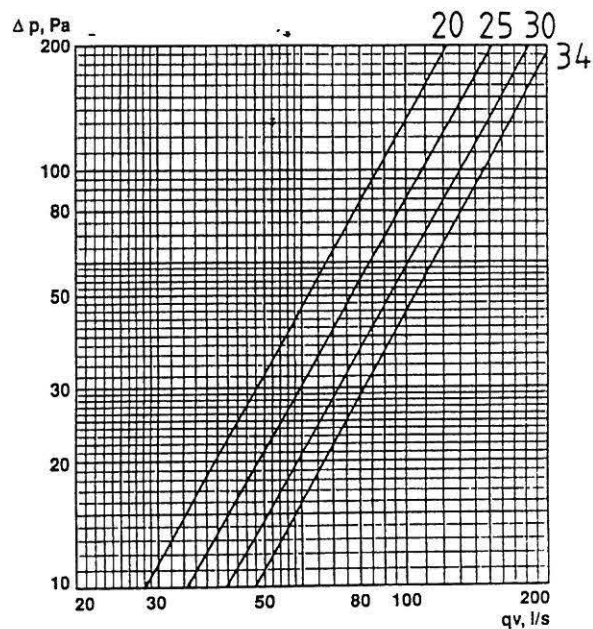




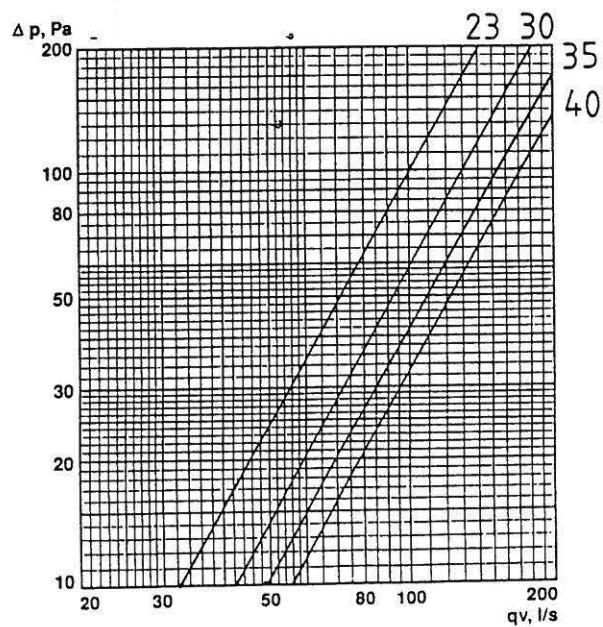
RAS 400 x 150



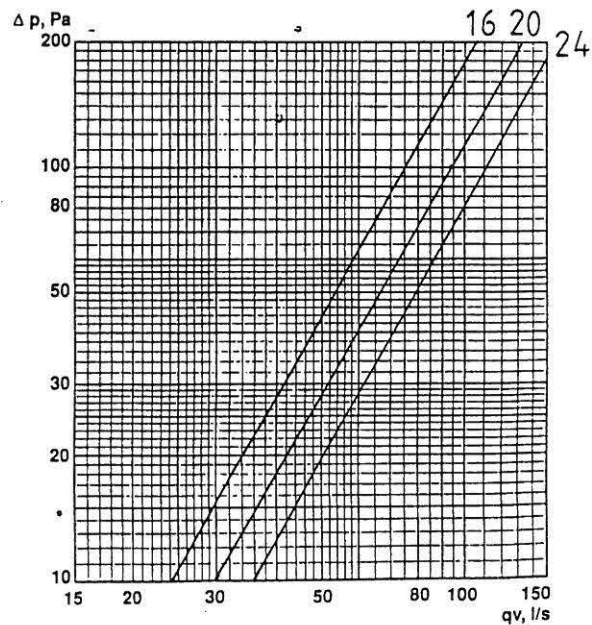
RAS 500 x 150



RAS 600 x 150

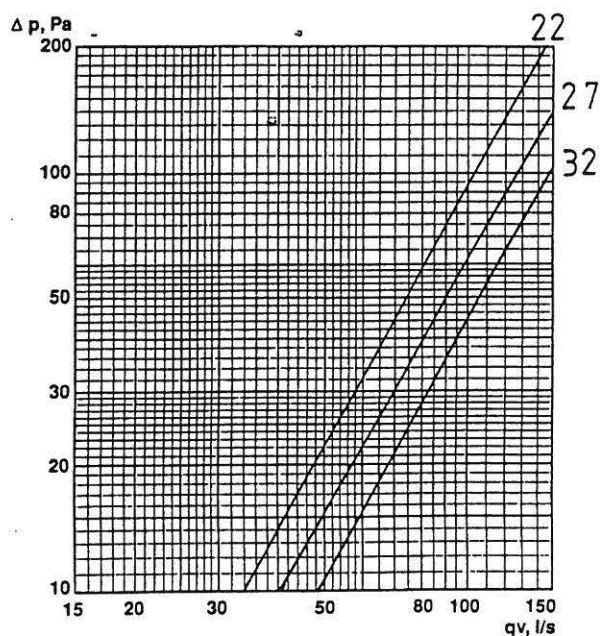


RAS 300 x 200

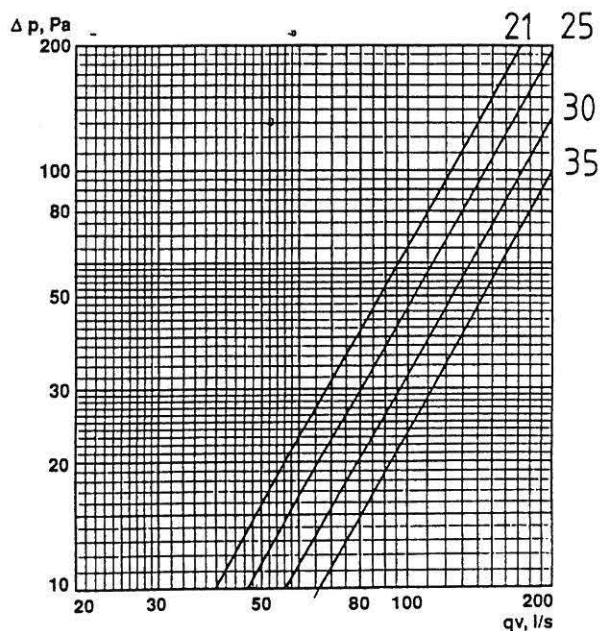




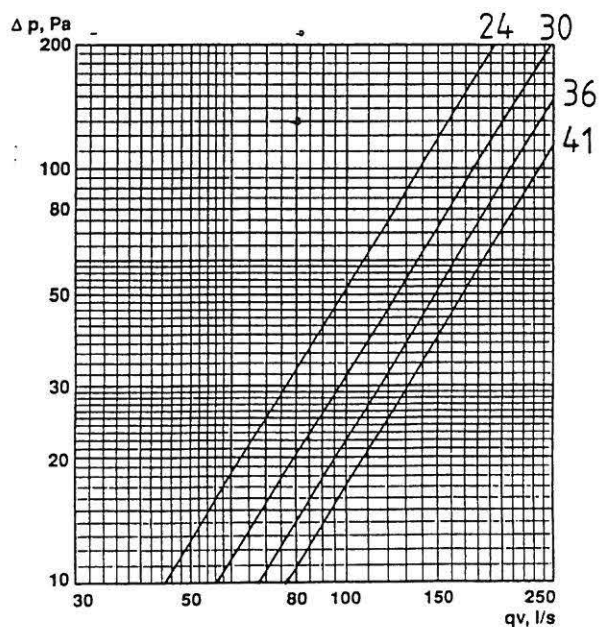
RAS 400 x 200



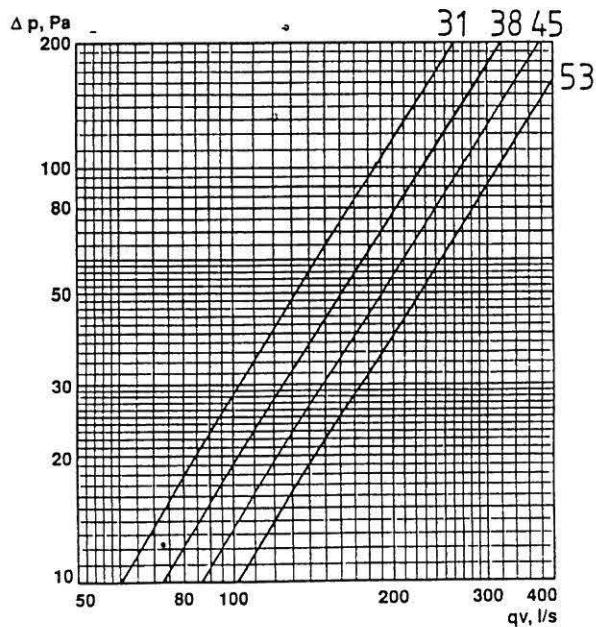
RAS 500 x 200



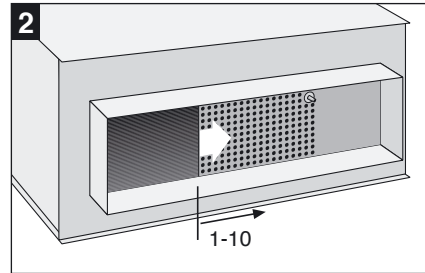
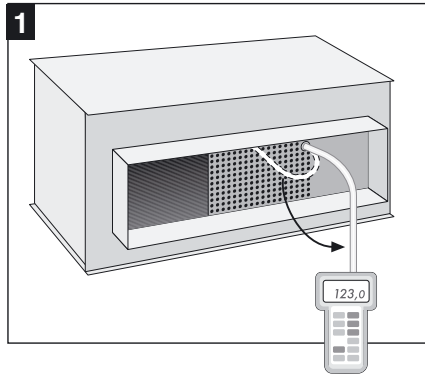
RAS 600 x 200



RAS 800 x 200



Säleikön koko Galler storlek Grille size		200 x 100	300 x 100	400 x 100	500 x 100	200 x 150	300 x 150	400 x 150	500 x 150	600 x 150	300 x 200	400 x 200	500 x 200	600 x 200	800 x 200	500 x 300	600 x 300	800 x 300
A		3,7	5,5	7,4	10,4	5,2	8,9	12,6	15,8	18,6	13,6	16,2	21,8	25,6	34,1	29,3	36,1	44,5
Suljetut reikärivit Stängda hållrader Closed perforated rows	1	3,4	5,2	7,1	10,0	4,9	8,5	12,1	15,4	18,2	13,1	15,6	21,2	24,9	33,5	28,5	35,2	43,7
	2	3,1	4,9	6,7	9,6	4,6	8,1	11,6	14,9	17,7	12,6	15,1	20,5	24,3	32,8	27,7	34,4	42,8
	3	2,9	4,5	6,4	9,3	4,2	7,7	11,1	14,4	17,2	12,1	14,6	19,9	23,7	32,2	26,8	33,6	42,0
	4	2,6	4,2	6,1	8,9	3,9	7,3	10,7	14,0	16,8	11,6	14,1	19,3	23,1	31,5	26,0	32,7	41,1
	5	2,3	3,9	5,8	8,5	3,6	6,9	10,2	13,5	16,3	11,1	13,6	18,7	22,4	30,9	25,1	31,9	40,3
	6	-	3,6	5,5	8,1	3,3	6,5	9,7	13,0	15,8	10,5	13,1	18,0	21,8	30,2	24,3	31,0	39,5
	7	-	3,3	5,2	7,7	-	6,1	9,3	12,5	15,4	10,0	12,6	17,4	21,2	29,6	23,4	30,2	38,6
	8	-	-	4,9	7,3	-	-	8,8	12,1	14,9	-	12,1	16,8	20,5	29,0	22,3	29,3	37,8
	9	-	-	-	-	-	-	8,3	11,6	14,4	-	11,6	16,2	19,9	28,3	21,8	28,5	36,9
	10	-	-	-	-	-	-	-	11,1	14,0	-	-	15,5	19,3	27,7	20,9	27,7	36,1



$$q_v = k \times \sqrt{\Delta p_m}$$

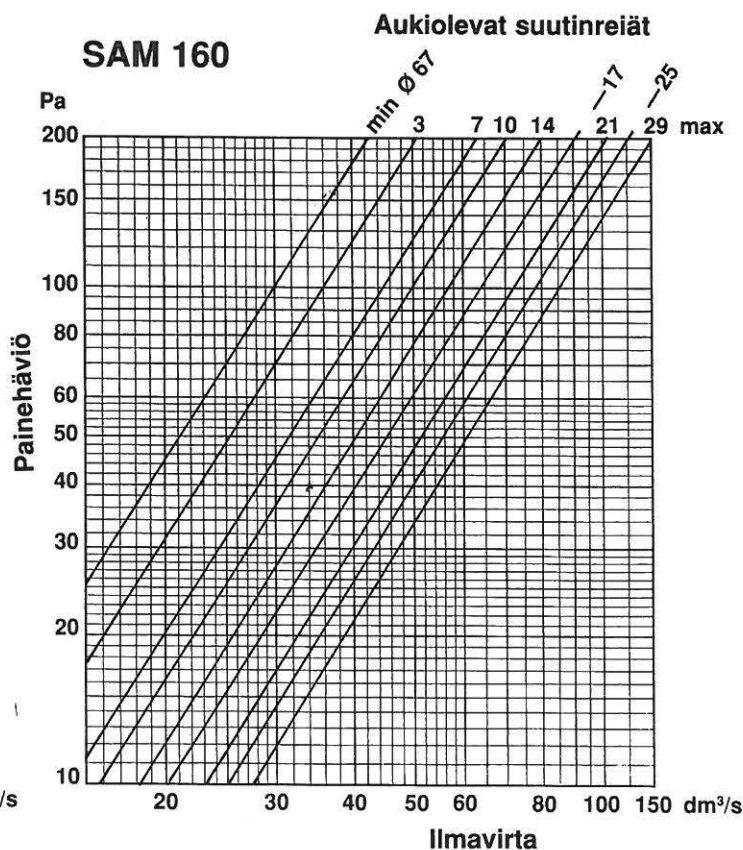
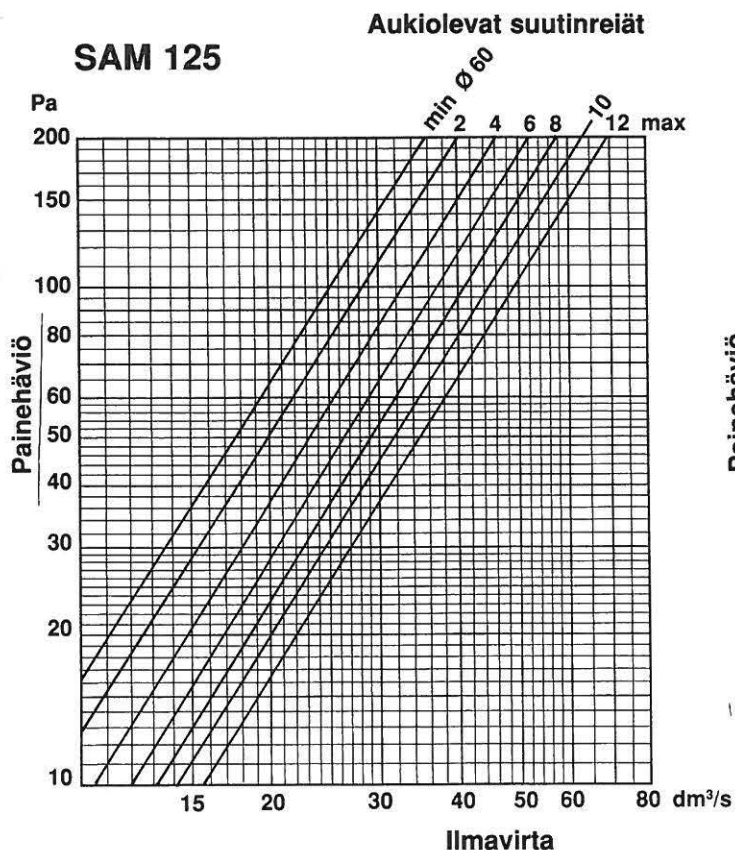
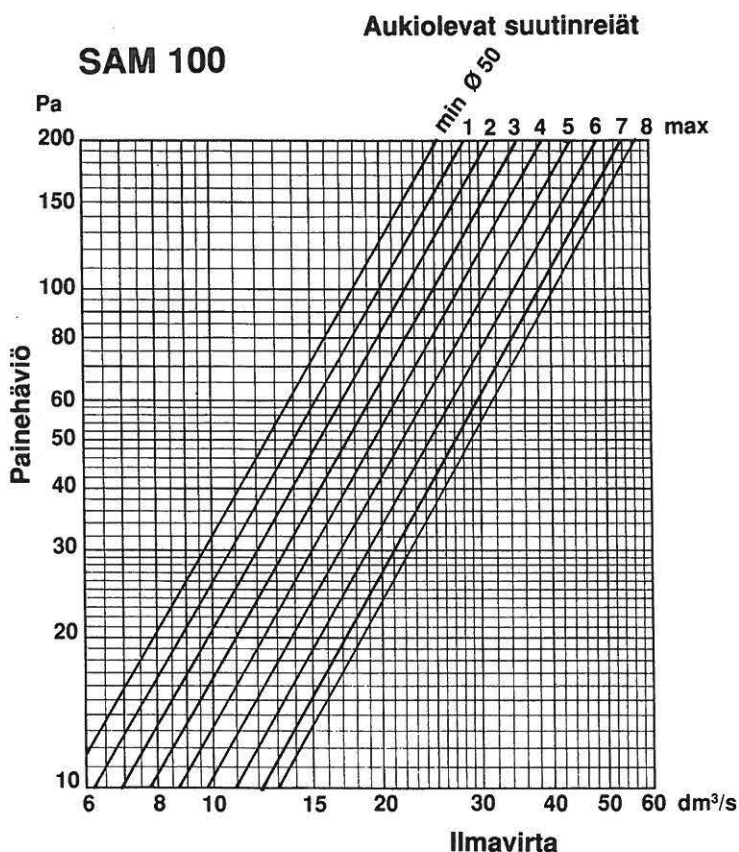
Mittaus- ja säätölaite SAM

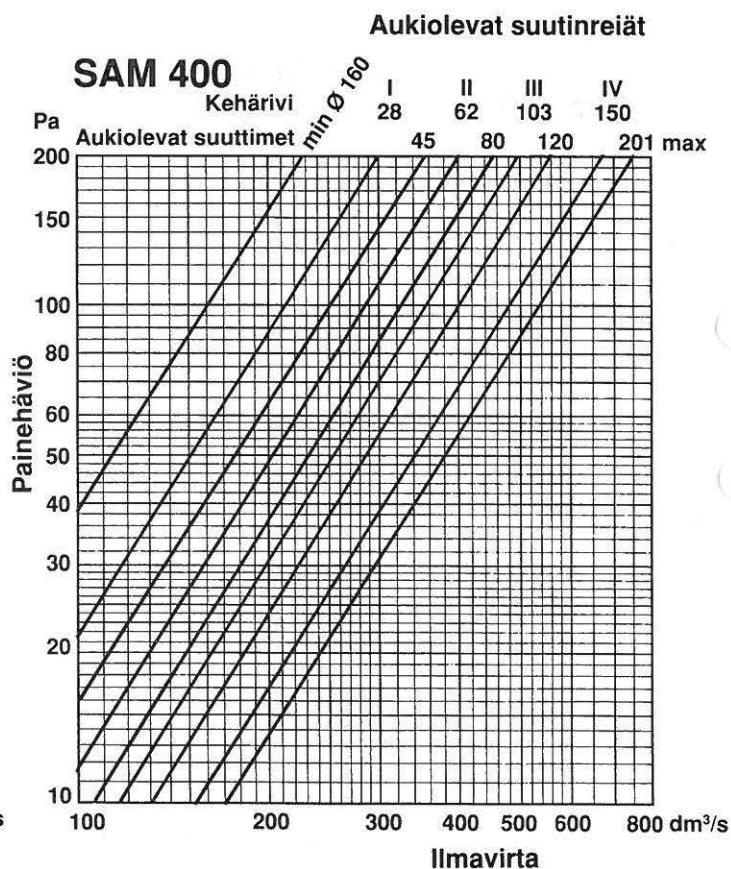
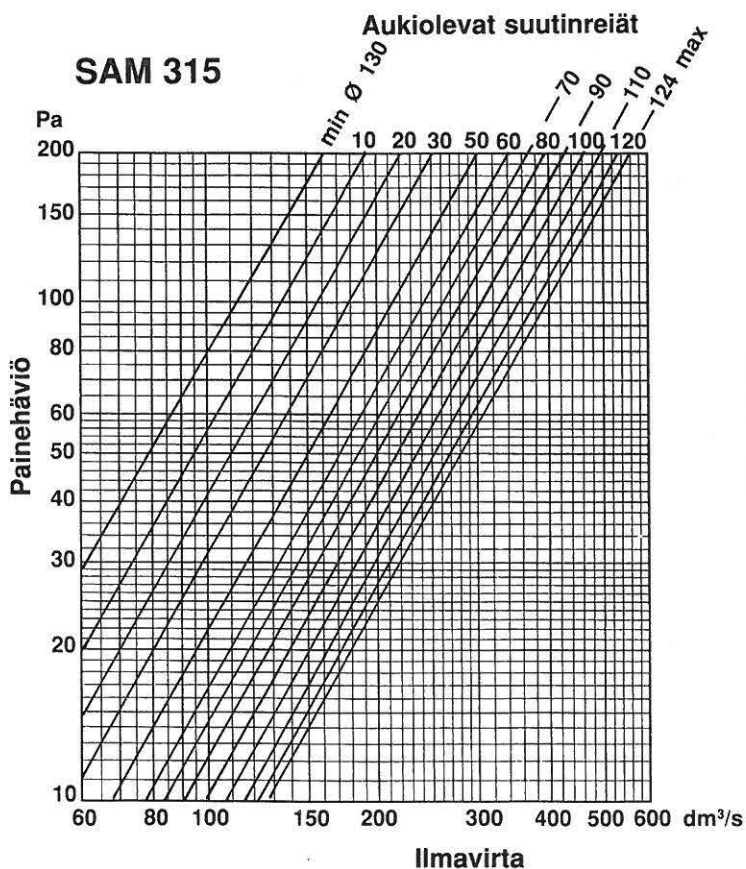
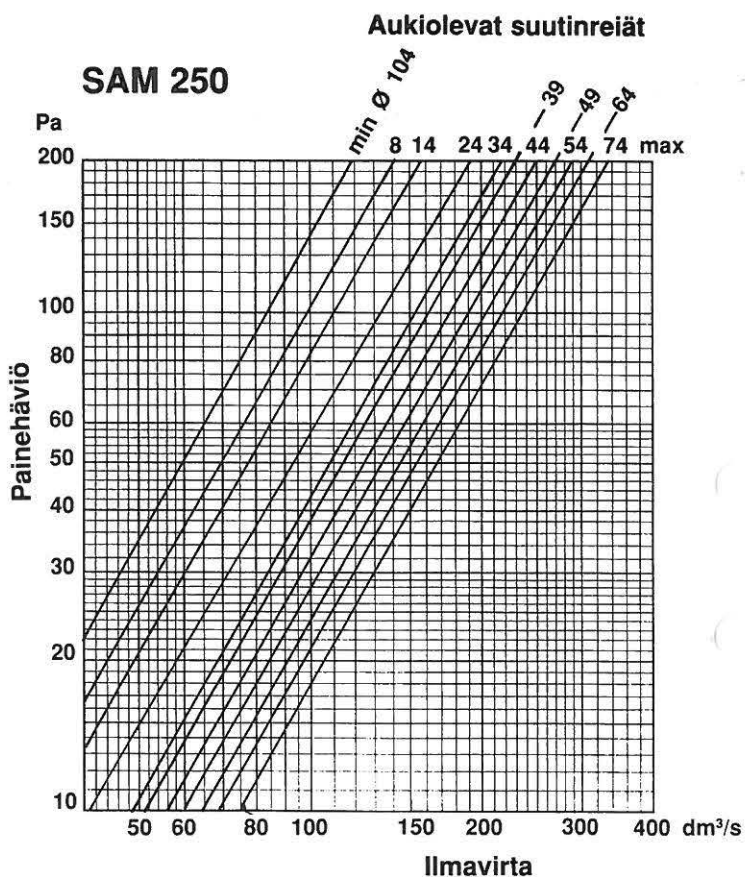
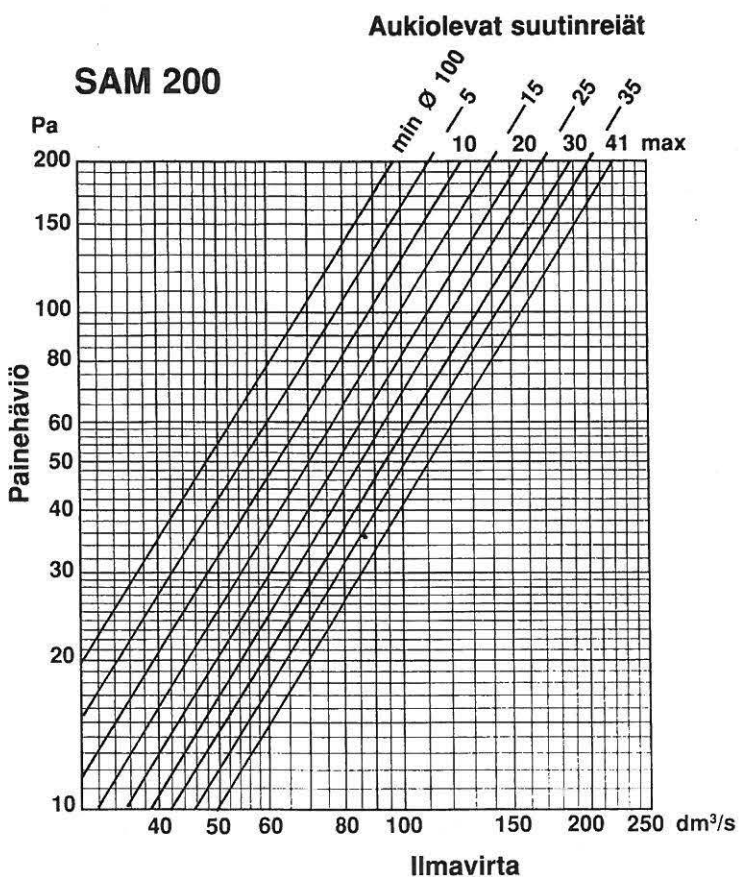
Säätö suoritetaan tulppaamalla haluttu määrä suutinreikiä.

Koko	Suuttimia kpl	Keskiön halk. mm	Tulppia toimituksessa
100	8	50	3
125	12	60	5
160	29	67	11
200	41	100	16
250	74	114	28
315	124	130	46
400	201	160	72

Säätö

1. Mittaa paine-ero
2. Irroita suutinlevy
3. Säädä aukiolevien suutinreikien määrää vastaamaan haluttua ilmavirtaa.







RAT säätöohje

säätöohje 16
10.97

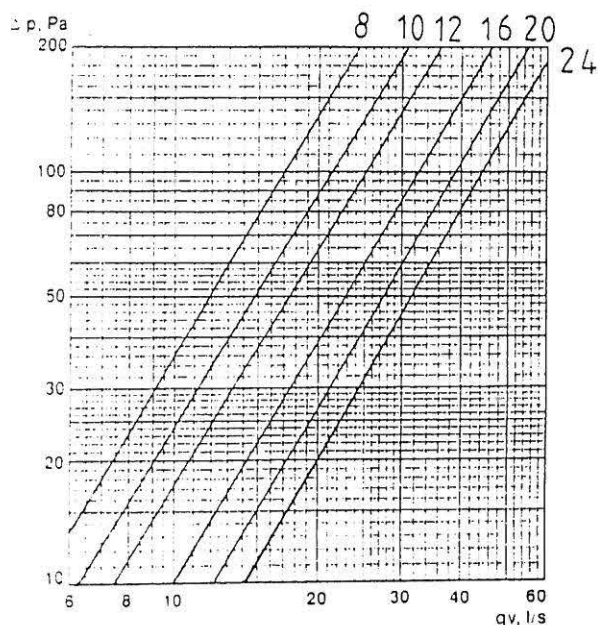
1. Tarkista säätölevyn asento.
2. Mittaa mittauspaine.
3. Painehäviö / ilmavirta näet käyrästä.
4. Säädä säätölevy haluttuun asentoon.

Reikien määrä kuristuslevyssä.

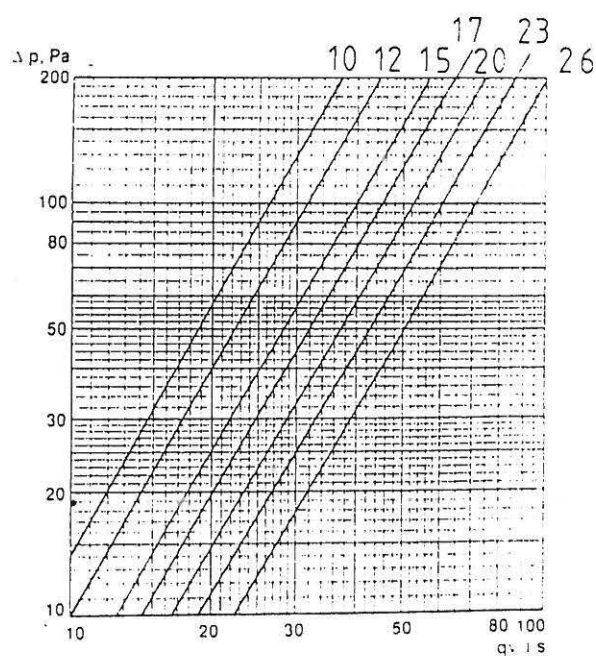
Koko	kpl	vaaka	/	pysty	=	n
100	24	x	10	=	240	
125	25	x	14	=	364	
160	33	x	18	=	594	
200	37	x	22	=	814	
250	57	x	27	=	1350	

RAT 100

Aukiolevien reikärivien määrä

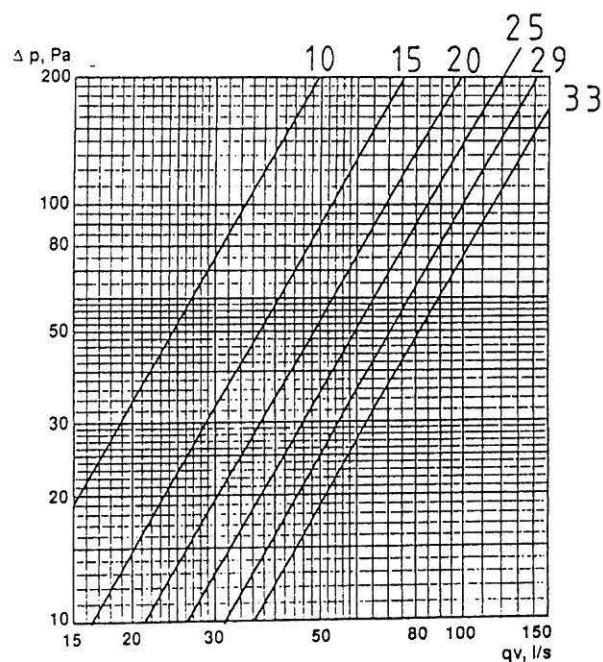


RAT 125

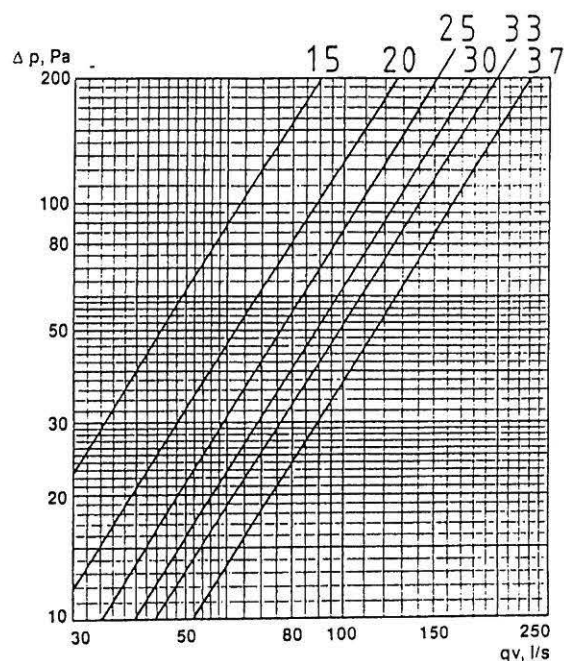




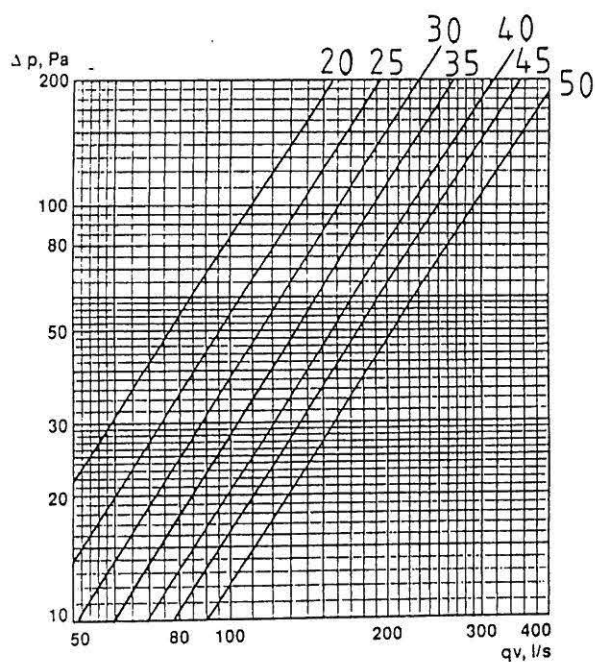
RAT 160



RAT 200



RAT 250



Ilmavirran voi myös laskea seuraavalla kaavalla:

$$q_v = k \times n$$

q_v = ilmavirta l/s

k = mittauspaineen kerroin

n = aukiolevien reikien määrä

Pa	k
30	0,107
40	0,123
50	0,138
60	0,151
70	0,163
80	0,174
90	0,185
100	0,195

**RCL**

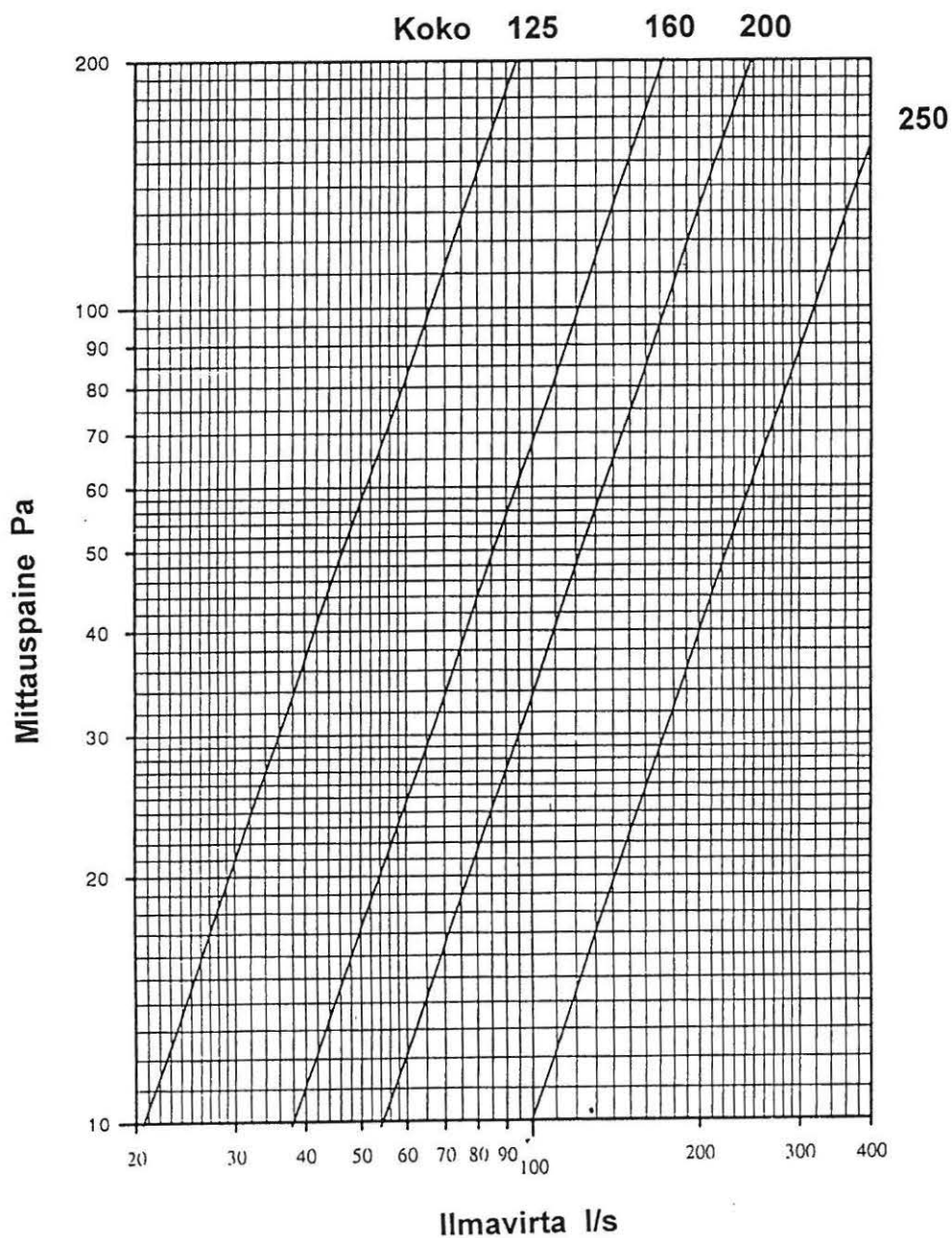
SOL säätöohje

Tuloilman säätöohje

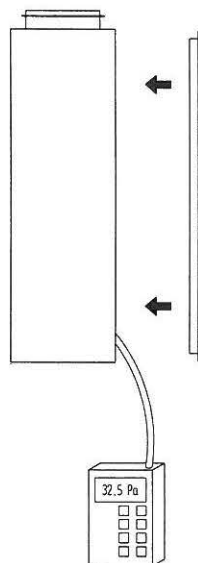
säätöohje 32

10.97

1. Mittaa mittauspaine.
2. Säädä (avaa / sulje) säätöpeltiä kunnes haluttu painehäviö / ilmavirta saavutetaan.



RXA



Min - max l/s

Dim	min	max
160	30	65
200	50	100
250	80	150
315	120	220
400	200	310

Ilmamäärä
Luftflöde
Airflow

$$qv, l/s = k \times n$$

k =

Keroin määräytyy mittauspaineen mukaan
Faktor bestäms av injusteringsstrycket
Coefficient determined by the measured pressure

n =

Tuotekeroin
Donfaktor
Diffuser coefficient

"k"

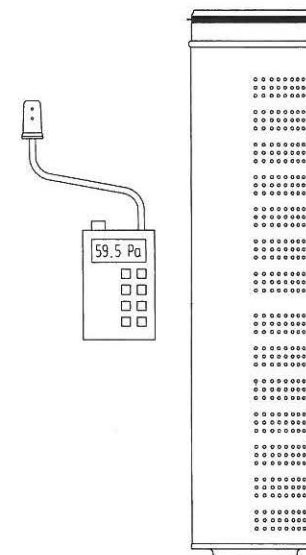
Pa	k
20	0,08
30	0,10
40	0,12
50	0,13
60	0,14
70	0,15
80	0,16

"n"

Dim	n
160	648
200	810
250	1989
315	2448
400	3213

Min - max l/s

Dim	min	max
200	60	110
250	95	170
315	150	250
400	240	370
500	360	580



RALP

Ilmamäärä
Luftflöde
Airflow

$$qv, l/s = k \times n$$

k =

Keroin määräytyy mittauspaineen mukaan
Faktor bestäms av injusteringsstrycket
Coefficient determined by the measured pressure

n =

Tuotekeroin
Donfaktor
Diffuser coefficient

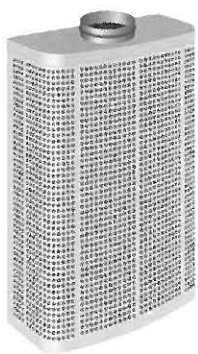
"k"

Pa	k
10	0,06
15	0,07
20	0,08
25	0,09
30	0,10
40	0,12
50	0,13
60	0,14

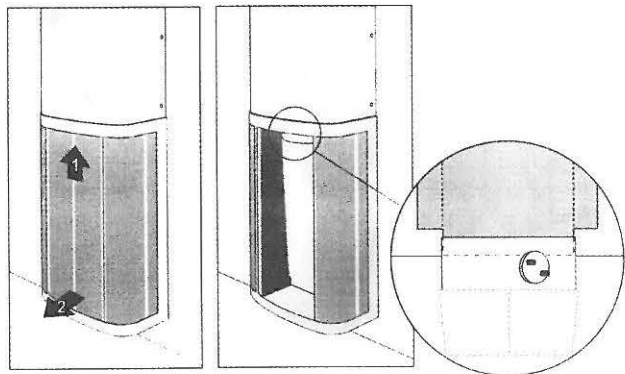
"n"

Dim	n
200	1008
250	1620
315	2457
400	3591
500	5859

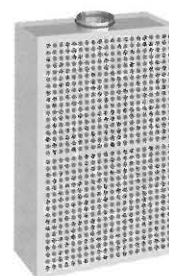
ød	k
100	5,8
125	9,1
160	15,5
200	23,3
250	36,4
315	59,7
400	97,6
500	148,5



Etulevy irrotetaan mittausten ajaksi



ød	k
160	15,5
200	23,3
250	36,4
315	59,7
400	97,6



Etulevy irrotetaan mittausten ajaksi